



# TONISCO

TONISCO System Oy  
PL 36 FIN-33531 Tampere  
Puh: 03 2611 724 Fax: 03 2614 145

## system

# TONISCO AA 11

## TONISCO AA 11 paineellisiin PT 100 asennuksiin

TONISCO System Oy on 60-luvun lopulta alkaen valmistanut laitteita paineellisten putkiliitosten tekemiseksi eri putkistoihin. Eriaiset putkiston muutos-, korjaus tai huoltotyöt voidaan paineellisten haaroitusten avulla suorittaa huomaamatta ja putkiston toimintaa häiritsemättä.

Kaukolämpöjärjestelmissä sekä teollisuuden putkistoissa käytetään Pt100 termoelementtejä putkiston eri osien lämpötilavalvontaan. Elementtien uusasennusten tai vuotavien suojataskujen korjausten yhteydessä joudutaan usein tyhjentämään putkisto, mikä aiheuttaa käyttökeskeytyksen.



TONISCO System Oy on kehittänyt yksinkertaisen ja helppokäyttöisen porausjärjestelmän AA11, jonka avulla termoelementtien suojataskut voidaan asentaa paineelliseen putkistoon ilman käyttökeskeytystä säästyen putkiston tyhjentämiseltä.

## TOIMINTAPERIAATE

Asennuskohtaan hitsataan TONISCO- poranippa, jonka sisäkierre sopii suojaputken kierteeseen. Nipan ulkokierre on porausventtiin kiinnitystä varten.



1.

TONISCO poraventtiili kierretään nippaan.. Venttiili on rakenteeltaan helpest i puhdistettava ja sen käyttöalue 0-180 C ja 0-60 bar.



2.

Erikoisrakenteinen pora kiinnitetään JR- poralaitteen akseliin ja poralaite kootaan porausvalmiiksi.



3.

TONISCO Jr. poralaite kiinnitetään poraventtiin.

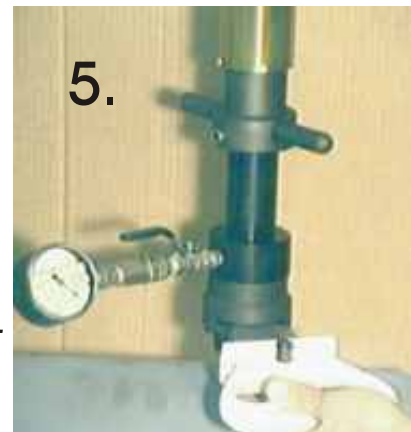
Paineellinen poraus seuraa tavalliseen tapaan Pitkän lastun muodostuminen estetään syöttämällä .jaksottaisesti

4.



Kun reikä on porattu valmiiksi, päästetään porausakseli ja pora uloimpaan asentoonsa. Porausventtiili suljetaan työntämällä levy venttiin sulkuraan.

Poralaite kierretään irti porausventtiilistä ja puretaan ja osat pakataan säilytyslaatikkoon.

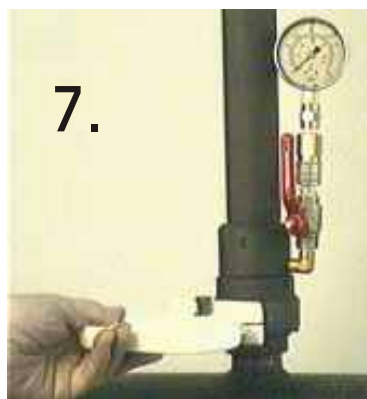


5.



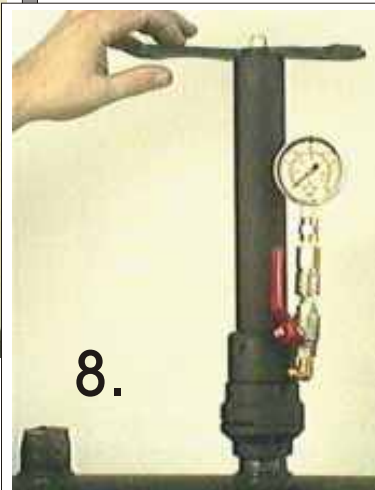
6.

Lämpöanturin suojaputki tiivistyneen kiinnityskierre tiivisteteipattuna kiinnitetään laitteen asennusakseliin ja osat työnnetään asennusputken sisään.



7.

Asennusputki kierretään porausventtiin sekä paineistetaan vetämällä sulkulevy pois.



8.

Samanaikaisesti kiertämällä sekä painamalla asennusakselia kiinnitetään asennusakselin päähän kiinnitetty anturitasku asennusnipaan.

Kierrelitoksen tiiviys tarkistetaan avaamalla asennusputken tarkistusventtiili - kun liitos on tiivis, poistetaan asennusputki ja asennusakseli irroitetaan.

Ennen lopullista kiristämistä tulee kaikki porauksen aikana syntyneet lastut poistaa tiivistepintojen välistä laitteiston mukana toimitettua pensseliä käyttäen.



9.



10.

PT 100 termoelementti asennetaan suojaputkeen ja johtimet kytketään Paineellinen PT100-asennus on näin tehty putkiston toimintaa häiritsemättä



**TONISCO**  
system

Puh: +358 3 2611 724  
Fax: +358 3 2614 145

PL36 33531 TAMPERE Finland  
Email:sales@tonisco.fi www.tonisco.fi